

# Fahrbare Regale - Schwerlastverschieberegal MOVO

Visit [www.dexion.be/de/Produkte/Palettenlagerung/Palettenverschieberegal-MOVO-Fahrbares-Regal/](http://www.dexion.be/de/Produkte/Palettenlagerung/Palettenverschieberegal-MOVO-Fahrbares-Regal/) for the latest information.

## Ein breites Spektrum an Möglichkeiten!

Palettenregale von Dexion sind flexibel und vielfältig. Egal ob statische oder dynamische Palettenlagerung, ob Standard-Palettenregale, Schmalgang-Hochregale, Einfahrregale, Einschubregale, Durchlaufregale oder MOVO.

Das P90 Palettenregal hat vielfältige Einsatzmöglichkeiten und verfügt über umfangreiches Zubehör.

P90 erfüllt nahezu jeden Anspruch an statische und dynamische Palettenlagerung und immer als optimale Lösung für den jeweiligen Anwendungsfall.

Palettenverschieberegal - MOVO is a product in the category

## Palettenlagerung

Palettenregal - P90

Palettenverschieberegal - MOVO

Schmalgang-Hochregal - P90

Palettenauszug

Einfahrregal - P90

Pallet Shuttle System

Einschubregal - P90

Durchlaufregal - P90

Please visit [www.dexion.be](http://www.dexion.be) to see our other products.

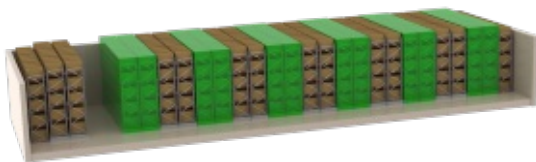
## Verschieberegal

Palettenlagerung › Palettenverschieberegal - MOVO

**Bis zu 50% Platz einsparen oder mehr als 100% Kapazität gewinnen.**

Das MOVO Schwerlast-Verschieberegal

Wenn es um die Erhöhung Ihrer Lagerkapazität geht, sind MOVO-Schwerlastverschieberegale von DEXION die optimale Lösung. Egal, ob Sie bestehende Lagerräume besser ausnutzen oder die Kosten für einen Neubau reduzieren wollen: Unsere beweglichen Regalsysteme schaffen effizient mehr Raum für Ihre Waren - und das bei uneingeschränktem Zugriff auf sämtliche Paletten.



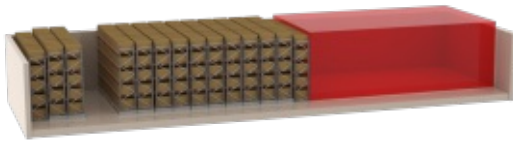
*bis zu 150% Steigerung der Lagerkapazität*

## Referenzen

EvoBus

Swegon, Schweden





*bis zu 50% Betriebsflächengewinn*

Die effiziente Raumnutzung sorgt im Vergleich mit herkömmlichen Palettenregalen für Flächeneinsparungen von bis zu 80% oder Erhöhung der Lagerkapazität um bis zu 100%. So reduziert MOVO bei einem Neubau nicht nur das Investitionsvolumen, sondern auch Energie-, Betriebs- und Reinigungskosten.

## Produktvorteile

### Technisch überlegen und absolut flexibel.

Das MOVO Schwerlast-Verschieberegal

Die SPS-gesteuerten Verschieberegale MOVO laufen auf im Boden eingelassenen Schienen und tragen bei Regalhöhen von bis zu 12 Meter Feldlasten bis zu 24 Tonnen. Das durchdachte Steuerungskonzept mit modernster Sensortechnik bietet vielfältige Möglichkeiten für eine komfortable Bedienung und absolute Sicherheit gemäß SIL 2 und PL d.

Durch unterschiedliche Aufbauten ist das MOVO-System für jede Art von Lagergut geeignet und mit einer Betriebssicherheit von bis zu  $-30^{\circ}$  Celsius optimal im Tiefkühlbereich einsetzbar. Die modulare Konstruktion sorgt nicht nur für eine optimale räumliche Anpassung, sondern garantiert auch absolute Flexibilität: Jede MOVO-Anlage von Dexion kann ganz nach Bedarf umgebaut, verkürzt oder erweitert werden.

Vorteile der MOVO-Verschieberegalanlage

- Optimale und effiziente Raumnutzung
  - Modulare und flexible Bauweise --> bis zu 90m Wagenlänge
  - Regalhöhen bis zu 12 m
  - Ausführung und Sicherheit gemäß CE-Richtlinie 2006/42/EG und DIN EN 15095
- 
- SPS-Steuerung mit umfangreichen Steuerungsfunktionen
  - Frequenzumrichter-gesteuerte Fahrkurve für eine regalschonende Fahrbewegung
  - Direktantrieb mit Notfallstrategie bei Stromausfall

- 
- Betriebssicherheit bis zu  $-30^{\circ}$  C
  - Anbindung an ERP-System





dexion.de

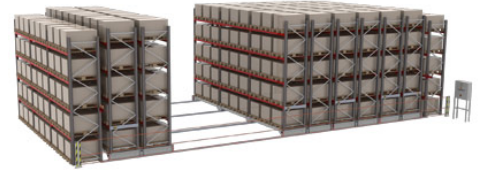
+49 6405 80-0

- Automatikbetrieb mit WMS-System
- Fernwartung/-diagnose zum schnellen Support
- vollverzinkte Ausführung für erhöhten Oberflächenschutz
- Made in Germany --> Produktion im Werk Laubach

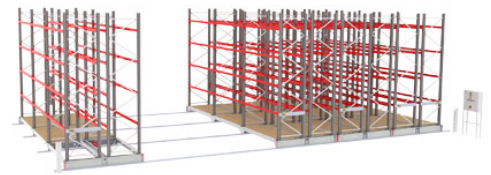
## Techn. Daten

Palettenlagerung › Palettenverschieberegal - MOVO

Mit mehr als 9.000 installierten Anlagen verfügt DEXION über jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der beweglichen Schwerlastregale. Auf Basis dieser Erfahrungen sind die Systeme MOVO 2004L, 2008, 2010 und 2012 optimal auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Eine Zusammenfassung der technischen Kerndaten zeigt die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten.



## Abmessungen und Beladung:



Feldlasten (EZ):	9 to, 14 to, 20 to, 24 to
Wagenlast:	bis zu 800 to (realisiert)
Wagenlänge:	bis 90.000 mm
Regalhöhen:	bis 12.000 mm
Feldbreiten:	bis 5.000mm

## Steuerungsfunktionen:

* Gangfahrt	* Funksteuerung
* Kommissionierstellung	* Lichtvoransteuerung
* Brandstellung 1	* Nachtstellung
* Brandstellung 2	* Zirkulationsstellung
* Sprinklerstellung	* WMS-Automatikbetrieb
* Ferndiagnose-System	* ERP-Automatikbetrieb

## Sicherheit:

Global:	Zutrittsüberwachung 100-400-900mm
Lokal:	Sicherheitslichtschranken
	* Staplerzählung und Staplererkennung
	* akustische Vorwarnung

\* LED-Blitzleuchte

\* NOT-Halt an jedem Fahrzeug

Andere Abmessungen können je nach Kundenwunsch und Projekt-Anforderungen gefertigt werden.

# Zubehör

---



## Regalkennzeichnungen

Selbstklebende oder magnetische Etikettenhalter für Regalbalken und -böden. Mehr Informationen zu [Regalkennzeichnungen](#)>>

## Rammschutz

## Rammschutz

schützt Regalstützen vor Schäden durch Gabelstapler.



## Protect-It™ Stützenschutz

aus Kunststoff zur Aufnahme von großen Anpralllasten. Einfache Montage ohne Kleinteile