

A Member of the Constructor Group



Storage solutions since 1947

# MOBILES PALETTENREGAL - MOVO

Lagerkapazität optimieren mit beweglichen Schwerlastregalen





# Fahrbare Palettenregale für Ihr Lager



Mehr Informationen:  
[www.dexion.de/MOVO](http://www.dexion.de/MOVO)



## Mobile Palettenregale – effizient, leistungsstark, flexibel

Mit dem Verschieberegalsystem MOVO von Dexion können Sie die Kapazität Ihres bestehenden Lagers verdoppeln oder bei einem Neubau die Hälfte der benötigten Fläche einsparen – und das alles bei 100 %igem, uneingeschränktem Zugriff. Eine wirtschaftliche und praktische Lösung, die sich individuell jeder Raumsituation anpasst und höchsten Sicherheitsstandards gerecht wird.

Das MOVO-System besteht aus Paletten- oder Kragarmregalen, die auf robusten Fahrgestellen montiert, auf im Boden verankerten Schienen verfahren.

Ein hochmodernes MOVO-Steuerungskonzept und umfangreiches Sicherheitszubehör gewährleisten eine komfortable und sichere Bedienung des Systems.

Jedes MOVO-Verschieberegalsystem wird exakt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Vorhandener Raum wird optimal genutzt, die Lösung perfekt auf Ihre logistischen Prozesse zugeschnitten.

- ✓ Hochverdichtete Lagerung, bis zu 50% Flächeneinsparung
- ✓ Uneingeschränkter Zugriff auf alle Paletten = 100% Verfügbarkeit
- ✓ Lagerung unterschiedlichster Güter und Palettengrößen
- ✓ Senkung der Betriebskosten für z. B. Heizung, Kühlung, Beleuchtung durch Reduzierung der Gesamtfläche
- ✓ Einsatzbereich bis zu -30 °C optional bis -40 °C
- ✓ Einfache Anbindung an WMS bzw. LVS
- ✓ Per Funkbetrieb optional auch mit Fernsteuerung zu bedienen
- ✓ Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 150%



## Mobiles Palettenregal für 110.000 Paletten - JULA, Schweden

JULA Bau- und Heimwerkerbedarf ist eine der großen Warenhausketten in Schweden mit insgesamt 86 Filialen in Schweden, Norwegen und Polen. Im Zentrallager wurde zusätzliche Lagerfläche benötigt. Das bestehende Lager mit einer Fläche von 100.000 m<sup>2</sup> wurde um 47.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche erweitert. Die neue, vollautomatisch gesteuerte MOVO Lösung bietet auf dieser Fläche Platz für weitere 110.000 Paletten. Mehr als 50 % Lagerfläche konnte bei der Erweiterung eingespart, die Lagerkapazität um 100 % gesteigert werden.



JULA konnte die Lagerkapazität im Anbau um **100%** steigern, benötigte aber weniger als die Hälfte an zusätzlicher Betriebsfläche. Die MOVO wird über ein WMS-System vollautomatisch gesteuert.

## Optionen für mobile Palettenregale

Mit dem MOVO-Verschieberegale nutzen Sie vorhandene Lagerflächen effizienter, sparen wertvollen Raum bzw. steigern Ihre Lagerkapazität erheblich. Die folgenden Beispiele verdeutlichen das.

### ▶ Statische Palettenregale



- Lagerfläche, gesamt: 625 m<sup>2</sup>
- Palettenstellplätze: 1152
- Betriebsflächenbedarf: 74%

### ▶ MOVO – Lagerkapazität steigern



- Lagerfläche, gesamt: 625 m<sup>2</sup>
- Palettenstellplätze: 2304
- Bodenflächenbedarf: 74%

### ▶ MOVO – Lagerfläche reduzieren



- Lagerfläche, gesamt: 625 m<sup>2</sup>
- Palettenstellplätze: 1152
- Betriebsflächengewinn: 46%

- ✓ Optimale Nutzung vorhandener Betriebsflächen – nur 1 Kommissioniergang ist erforderlich
- ✓ Flächeneinsparung um zu 50% gegenüber einem konventionellen Palettenregal

- ✓ Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 150%
- ✓ Hochverdichtetes Lagern z. B. im Kühlbereich reduziert Energiekosten um ein Vielfaches

## Mobile Paletten- oder Kragarmregale

MOVO kann als Paletten- oder Kragarmregal gebaut werden. Das Prinzip bleibt gleich: das Regal wird auf ein fahrbares, elektronisch gesteuertes Fahrgestell montiert.



### VORTEILE BEIM MOBILEN PAALLENREGAL:

- ✓ Hochverdichtetes Lagern
- ✓ Optimal für Kühlräume
- ✓ Optimale Anpassungsfähigkeit
- ✓ Einfaches Handling



### VORTEILE BEIM MOBILEN KRAGARMREGAL:

- ✓ Optimale Langgutlagerung
- ✓ Uneingeschränkter Zugriff auf das Lagergut
- ✓ Keine Einschränkung hinsichtlich der Länge der Waren
- ✓ Verschiedene Kragarmängen, individuell Anpassbar



## Tiefkühllogistikzentrum Danish Crown in Essen

Aufgrund der stark gestiegenen Fleischexporte nach West- und Ost-Europa und Asien investierte Danish Crown in Essen in ein neues Kühlager.

Bis zu 13.600 Schweine werden täglich in den Schlachthäusern von Danish Crown in Essen geschlachtet. Was nicht als Frischware in die Auslieferung geht, wird sofort gefrostet und landet im neuen Hightech-Tiefkühllogistikzentrum.

Im Tiefkühlager werden bis zu 13.000 Paletten Fleischwaren bei konstant -25 Grad Celsius bis zu ihrem Versand gelagert.

### GESAMTKAPAZITÄT

- ✓ Frostkapazität: 180 Tonnen pro Tag
- ✓ Lagerkapazität: 12.968 Euro-Paletten
- ✓ Förderkapazität: 180 Paletten pro Stunde
- ✓ Anzahl Verschieberegale MOVO: 15
- ✓ Oberkante Ladegut: 12,5 m

## Höchste Sicherheit mit intelligenter Sensortechnik

- ✓ Lichtschranken registrieren das Betreten und Verlassen eines Ganges und erst wenn sich niemand mehr in den Gängen befindet, kann die Anlage bewegt werden.
- ✓ Akustische Vorwarnung vor jeder Fahrbewegung.
- ✓ Blitzleuchte während des gesamten Fahrvorgangs.
- ✓ Globale Absicherung in Form einer mehrstrahligen Zutrittsüberwachung.
- ✓ Lokale Absicherung durch beidseitige Fußlichtschranken an jedem Fahrgestell.



Sicherheit  
gemäß der  
CE-Richtlinie  
2006/42/EG u. DIN  
EN 15095

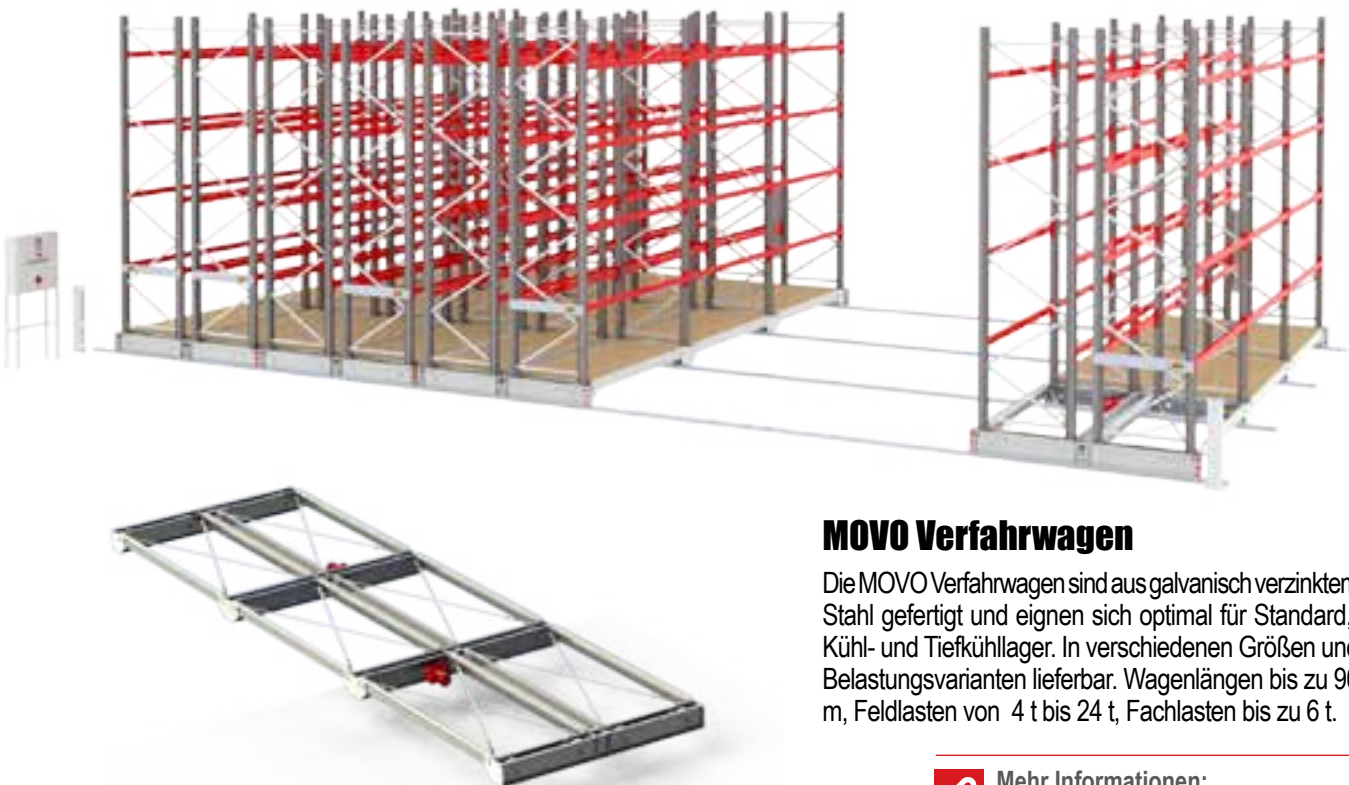
## Modernste Steuerungskonzepte

Zahlreiche Steuerungsfunktionen erfüllen alle Anforderungen:

- **Kommissioniermodus** - öffnet ausgewählte Kommissioniergänge, bis zu vier gleichzeitig
- **Pick-Listenübertragung** - durch Anbindung an das LVS können dem Staplerfahrer Pick-Listen per Funk übermittelt werden
- **Funkgesteuerte Gangwahl** - Per Fernsteuerung können Gänge schon geöffnet werden, wenn der Stapler noch auf dem Weg ist
- **Brand- und Sprinklerstellung** - Feuerschutzmodus
- **Remote-Control-Funktion** - Ferndiagnose und -wartung
- **Teilautomatische Steuerung mit Anbindung an LVS / WMS**
- **Nachtstellung**

## Schienen

Qualität und Ausführung der Schienen sind entscheidend für den sicheren, reibungslosen Betrieb eines MOVO-Regalsystems. Das MOVO-Schienensystem ist im Boden verankert und schließt bündig mit der Bodenoberfläche ab. Das garantiert einen leichtgängigen Fahrbetrieb.



## MOVO Verfahrwagen

Die MOVO Verfahrwagen sind aus galvanisch verzinktem Stahl gefertigt und eignen sich optimal für Standard-, Kühl- und Tiefkühlager. In verschiedenen Größen und Belastungsvarianten lieferbar. Wagenlängen bis zu 90 m, Feldlasten von 4 t bis 24 t, Fachlasten bis zu 6 t.

Mehr Informationen:  
[www.dexion.de/MOVO](http://www.dexion.de/MOVO)





## Qualitätsgeprüfte Technik – Made in Germany

Die mobilen Verfahrwagen sind die Herzstücke der MOVO Verschieberegele und werden in Deutschland unter strengsten Auflagen und im Einklang mit EU-Standards entwickelt und hergestellt. Wir legen größten Wert auf das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte. Die Dexion GmbH in Laubach ist nach DIN EN ISO 9001 (Qualitätsmanagement) zertifiziert. Unsere Regalsysteme entsprechen den Anforderungen der Produktsicherheitsgesetzes (ProdSG).



## Service & Wartung

Wir wissen, dass ein Lager immer hundertprozentig und störungsfrei funktionieren muss. Sollten Sie einmal unvorhergesehen und schnell Hilfe benötigen, dann genügt ein Anruf beim Dexion Service Center. Hier helfen wir Ihnen gerne weiter und organisieren schnellstmöglich einen Serviceeinsatz bei Ihnen vor Ort.

Gerne stellen wir Ihnen ganz individuell Ihr Servicepaket zusammen.

Sie bestimmen den Leistungsumfang.

Sprechen Sie uns direkt an unter Tel.-Nr. +49 6405 80-281.



 Mehr Informationen:  
[www.dexion.de/Unser-Service/Kundendienst/Service--Wartung](http://www.dexion.de/Unser-Service/Kundendienst/Service--Wartung)

Fordern Sie unseren Gesamtkatalog an unter: [kontakt@dexion.de](mailto:kontakt@dexion.de)



**Dexion GmbH**  
Dexionstraße 1 - 5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel. +49 6405 80-0  
Fax +49 6405 1422  
[kontakt@dexion.de](mailto:kontakt@dexion.de)  
[www.dexion.de](http://www.dexion.de)

A Member of the Constructor Group

